

■Aino-Pro 製品仕様

型式	T-Aino-P100
ガス検知器（検出器）	PID（Photoionization detector）、半導体ガスセンサ
感度（識別可能濃度・測定範囲）	5ppb～200ppm
キャリアガス	室内空気
サンプルガス測定（サンプリング方式/吸気方式）	サンプルバッグ、周辺ガス、捕集管濃縮で使用可能
測定シーケンス	最大50種類の測定シーケンスを設定可能
タイムテーブル測定	タイムテーブル機能で、最大9種類の日毎、時刻毎、定時時間間隔等のプログラム測定が可能
消耗品	サンプルバッグ、捕集管、VOCフィルタ、キャピラリカラム、各種ヒータ、ポンプ類
大きさ、重さ（外形寸法）	210W×450D×320Hmm、重量約10Kg
消費電力/電源	待機時：10W以下、測定時：100V250W以下
検知方法（検知原理）	簡易ガスクロマトグラフィ方式
使用温度範囲	10℃～40℃
保管温度範囲	0℃～50℃
使用湿度範囲	90%RH以下
保管湿度範囲	90%RH以下
接続ソフト対応OS 外部接続	Windows7 SP1/Windows10（いずれも日本語版64ビット）、メモリ：4GB以上、 HD空き容量：インストール200MB + 計測データ領域（約100GB）、 PC画像解像度：1920×1080ピクセル、インターフェース：USB2.0 1ポート ※CPUに指定はございません

■Aino-Pro 製品構成



Aino-Pro セット内容

- Aino-Pro本体
- 電源コード
- PC接続ケーブル
- キャリーベルト
- サンプルバッグ
- 捕集管
- 捕集管トンガ
- アプリケーション用CD



ご注意

・ご使用の際は、『取扱説明書』をよくお読みいただき、安全をご確認の上、正しくお使いください。

TD 東海電子株式会社

www.tokai-denshi.co.jp

【本 社】〒419-0201 静岡県富士市厚原247-15 TEL:0545-67-8988
【営業所】札幌・仙台・東京・静岡・名古屋・大阪・広島・福岡

【製品に関するお問い合わせ】

E-mail : info@tokai-denshi.co.jp

TEL : 一般事業者、その他のお客様 03-4233-2005
運輸事業者のお客様 03-4233-2006
(鉄道、航空、海運業界の方もこちら)

月～金曜日 午前9時～午後5時(土・日・祝日・年末年始を除く)



東海電子株式会社

Aino-Pro

ポータブル ニオイ 認識・識別器

これ1台が、ラボラトリー

どこでも置けみコンパクト設計！

小型ポータブル

誰でも使える簡単操作！

人工知能搭載解析ソフト付

高感度で安定した性能！

アルゴセンサー内蔵



Aino-Proなら、持ち運んだその 場所がまるで研究室に！

業種や用途にあわせてカスタマイズできるから、
こんな場所、こんなシーンで、自在にご活用いただけます。

食品や飲料製品の 香り分析に



香り成分の分析で、不良品を自動的に
識別排除します。

印刷工場などの 環境モニターに



嗅覚では感知できない、さまざまな有
害物質を検出します。

悪臭の原因特定に



悪臭の要因を特定することで、臭い成
分を管理できます。

施設跡地など 屋外の 環境測定に

施設・業種に応じて設定した特
殊ガスなどを定量分析できます。



建築物 引渡し前の VOC確認に

精密な測定で、健康や安心を
裏付けることができます。



どこでも置ける
小型ポータブル

高感度
マルチセンサー内蔵

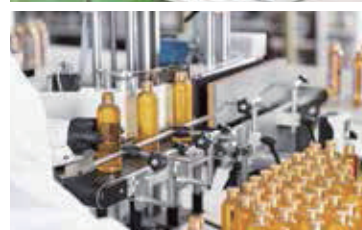
誰でも使える
人工知能搭載

キャリアガス不要
「3WAYサンプル取込方式」で、
使う場所を選びません！

高感度マルチセンサーが、
微細な成分も分析！

標準搭載人工知能と、
多彩な測定シーケンスで、
狙ったガスやニオイを
しっかり検出！

例えば



誰でもどこへでも持ち運べる！

— わずか10kgのポータブル・タイプ —

専用研究施設に設置される、
従来の「大型・据付型の分析器」のイメージを一新！
高性能・小型ポータブル型、ガスボンベ不要だから、
持ち運んだ先がそのまま研究施設になります。



カンタン操作で技師いらず！

— 人工知能がしっかり検知します —

検出したいガスやニオイ成分を、
人工知能解析ソフトに予め学習させておけるため、
誰でも使えて、さまざまな成分を手軽に検出できます。



採集方法は3方式！ — どんな場所でも測定できます —

捕集管・サンプルバッグ・測定器周辺の
自動検知の3WAYサンプル取込方式を
採用。
室内・屋外を問わず、どんな空間でも
精密にニオイ・ガスを検知します。



捕集管



サンプルバッグ



測定器周辺

測定は簡単な3ステップで安心！



STEP 1 学習

検出したいガスやニオイを
人工知能ソフトに学習させます。



STEP 2 吸気

捕集管・サンプルバッグ・周辺吸気の
いずれかの方法で、サンプルガスを
吸気させます。



STEP 3 測定・検出

あとはAino-Proにおまかせ。
人工知能搭載ソフトが、自動的に
サンプル気体の成分を分析します。